



47132634
Edition 1
March 2010

Mini Polisher

Model 3129XP

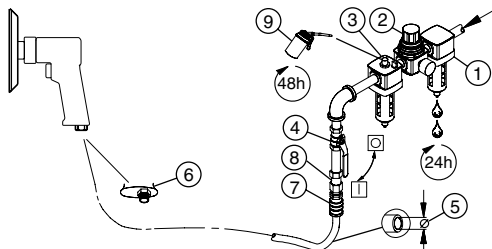
Product Information

- | | |
|---|--|
| EN Product Information | SL Specifikacije izdelka |
| ES Especificaciones del producto | SK Špecifikácie produktu |
| FR Spécifications du produit | CS Specifikace výrobku |
| IT Specifiche prodotto | ET Toote spetsifikatsioon |
| DE Technische Produktdaten | HU A termék jellemzői |
| NL Productspecificaties | LT Gaminio techniniai duomenys |
| DA Produktspecifikationer | LV Ierīces specifikācijas |
| SV Produktspecifikationer | PL Informacje dotyczące produkcji |
| NO Produktspesifikasjoner | BG Информация за Продукта |
| FI Tuote-erittely | RO Informații privind produsul |
| PT Especificações do Produto | RU Технические характеристики изделия |
| EL Προδιαγραφές προϊόντος | ZH 产品信息 |
| | JA 製品仕様 |
| | KO 제품 상세 |



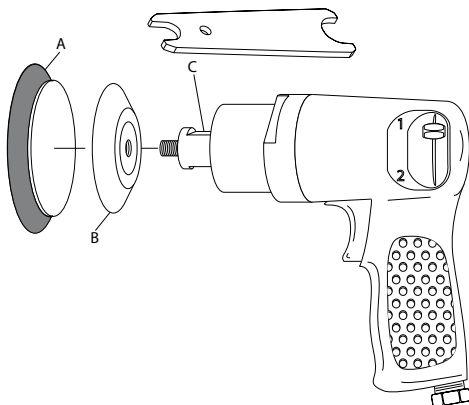
Save These Instructions

IR *Ingersoll Rand*



(Dwg. 16578577)

①②③	⑤	⑥	⑨
IR # - NPT	inch (mm)	NPT	IR #
C38341-810	3/8 (10)	1/4	10



(Dwg. 16591745)

Product Safety Information

Intended Use:

These Polishers are designed for buffing and polishing.

For additional information refer to Product Safety Information Manual Form 04580387.

Manuals can be downloaded from www.ingersollrandproducts.com.

Product Specifications

Model	Free Speed	Pad Diameter		Sound Level dB (A) (ISO15744)		Vibration (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Pressure (L _p)	‡ Power (L _w)	Level	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB measurement uncertainty

‡ K_{WA} = 3dB measurement uncertainty

* K = Vibration measurement uncertainty

Installation and Lubrication

Size air supply line to ensure tool's maximum operating pressure (P_{MAX}) at tool inlet. Drain condensate from valve(s) at low point(s) of piping, air filter and compressor tank daily. Install a properly sized Safety Air Fuse upstream of hose and use an anti-whip device across any hose coupling without internal shut-off, to prevent hose whipping if a hose fails or coupling disconnects. See drawing 16578577 and table on page 2. Maintenance frequency is shown in circular arrow and defined as h=hours, d=days, and m=months of actual use. Items identified as:

1. Air filter
2. Regulator
3. Lubricator
4. Emergency shut-off valve
5. Hose diameter
6. Thread size
7. Coupling
8. Safety Air Fuse
9. Oil

Abrasive Installation



WARNING

- **Disconnect the air supply before servicing or changing the sanding pads.**
- **Backing Pads should be inspected for signs of irregularities such as fractures, excessive wear, nicks, cuts, at the edges of center hole. Pads showing such characteristics should not be used.**

See drawing 16591745 on page no. 2.

A	Polishing Pad
B	Backing Pad
C	Hold Wrench Tool here

For Hook and Loop Pad installation:

1. Use wrench to hold spindle in place.
 2. Thread backing pad onto spindle.
 3. Center polishing pad and attach onto backing pad.
-

Parts and Maintenance

When the life of the tool has expired, it is recommended that the tool be disassembled, degreased and parts be separated by material so that they can be recycled.

The original language of this manual is English.

Tool repair and maintenance should only be carried out by an authorized Service Center.

Refer all communications to the nearest **Ingersoll Rand** Office or Distributor.

Información de Seguridad Sobre el Producto

Uso Indicado:

Estas pulidoras están diseñadas para alisar y pulir.

Para obtener más información, consulte el formulario 04580387 del manual de información de seguridad del producto.

Los manuales pueden descargarse desde www.ingersollrandproducts.com.

Especificaciones del Producto

Modelo	Veloc. libre	Diámetro del Disco de Soporte		Nivel Sonoro dB (A) (ISO15744)		Vibración (ISO28927) m/s ²	
	rpm	pulgadas	mm	† Presión (L _p)	‡ Potencia (L _w)	Nivel	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB de error

‡ K_{WA} = 3dB de error

* K = de error (Vibración)

Instalación y Lubricación

Dimensione la línea de aire para asegurar la máxima presión de funcionamiento (P_{MAX}) en la entrada de aire de la herramienta. Vacíe la condensación de las válvulas en los puntos bajos de la tubería, filtro de aire y depósito del compresor diariamente. Instale una válvula de seguridad en la manguera de alimentación de tamaño adecuado junto con un dispositivo antilatigazos, en caso de usar enchufes rápidos sin corte de aire incorporado, para prevenir golpes de la manguera si ésta falla o se desconecta el enchufe o acoplamiento rápido. Consulte la ilustración 16578577 en la página 2. La frecuencia de mantenimiento se muestra dentro de una flecha circular y se define como h = horas, d = días y m = meses de uso real. Los elementos se identifican como:

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| 1. Filtro de aire | 6. Tamaño de la rosca |
| 2. Regulador | 7. Acoplamiento |
| 3. Lubricante | 8. Válvula de seguridad |
| 4. Válvula de corte de emergencia | 9. Aceite |
| 5. Diámetro de la manguera | |

Instalación Abrasiva

ADVERTENCIA

- Desconecte el suministro de aire antes de reparar o cambiar las bandas de lijado.
- Deben comprobarse los discos de soporte en busca de señales de irregularidades como fracturas, desgaste excesivo, mellas o cortes en los bordes del agujero central. No deben utilizarse los discos con dichas características.

Consulte la imagen 16591745 en la página 2.

A	Disco Pulidor
B	Disco de Soporte
C	Sujete la Llave Aquí

Para instalar discos circulares o de gancho:

1. Utilice la llave para mantener el husillo en su sitio.
2. Enrosque el disco de soporte en el husillo.
3. Centre el disco pulidor y acóplelo en el disco de soporte.

Piezas y Mantenimiento

Una vez agotada la vida útil de la herramienta, se recomienda desarmarla, desengrasarla y agrupar las piezas en función del material del que están fabricadas para reciclarlas.

El idioma original de este manual es el inglés.

Las labores de reparación y mantenimiento de las herramientas sólo se pueden realizar en un centro de servicio autorizado.

Remita todas las comunicaciones a la oficina o distribuidor de **Ingersoll Rand** más cercano.

Consignes de Sécurité du Produit

Utilisation Prévue :

Ces polisseuses sont conçues pour des applications de lustrage et de polissage.

Pour des informations complémentaires, consultez le manuel 04580387 relatif aux informations de sécurité.

Les manuels peuvent être téléchargés sur le site www.ingersollrandproducts.com.

Spécifications du Produit

Modèle	Régime à vide	Diamètre du Disque		Niveau Sonore dB (A) (ISO15744)		Vibration (ISO28927) m/s ²	
	rpm	pouces	mm	† Pression (L _p)	‡ Puissance (L _w)	Niveau	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = incertitude de mesure de 3dB

‡ K_{WA} = incertitude de mesure de 3dB

* K = incertitude de mesure (Vibration)

Installation et Lubrification

Réglez l'alimentation en air de façon à obtenir une pression de fonctionnement maximale (PMAX) de l'outil au niveau de l'entrée. Drainez quotidiennement le condensat des vannes situées aux points bas de la tuyauterie, du filtre à air et du réservoir du compresseur. Installez un raccordement de sûreté pneumatique de taille appropriée en amont du tuyau et utilisez un dispositif anti-débattement sur tous les raccords pour tuyaux sans coupure interne, afin d'empêcher les tuyaux de fouetter si l'un d'eux se décroche ou si le raccord se détache. Reportez-vous au schéma 16578577 au tableau de la page 2. La fréquence des opérations d'entretien est indiquée dans la flèche circulaire et est définie en h=heures, d=jours, et m=mois de fonctionnement. Les éléments sont identifiés comme suit :

- | | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| 1. Filtre à air | 6. Taille du filetage |
| 2. Régulateur | 7. Raccord |
| 3. Lubrificateur | 8. Raccordement de sûreté pneumatique |
| 4. Vanne d'arrêt d'urgence | 9. Huile |
| 5. Diamètre du tuyau | |

Installation de L'élément Abrasif



AVERTISSEMENT

- **Débranchez l'alimentation en air avant toute maintenance ou tout remplacement des patins de ponçage.**
- **Inspectez les disques de renfort pour détecter d'éventuelles anomalies, telles que des fissures, une usure excessive, des éraflures ou des coupures, en périphérie du trou central. Les patins présentant ce type d'anomalies ne doivent pas être utilisés.**

Voir schéma 16591745 à la page 2.

A	Patin de polissage
B	Disque de Renfort
C	Tenez la clé ici

Pour l'installation du crochet et du patin :

1. Utilisez la clé pour maintenir en place la broche.
2. Vissez le disque de renfort sur la broche.
3. Centrez le patin de polissage et fixez-le au disque de renfort.

Pièces Détachées et Maintenance

Lorsque l'outil est arrivé en fin de vie, il est recommandé de le démonter, de dégraisser les pièces et de trier ces dernières par matériau de manière à pouvoir les recycler.

Ce manuel a été initialement rédigé en anglais.

Seul un centre de service agréé peut effectuer la réparation et la maintenance des outils.

Transmettez toutes vos communications au bureau ou au distributeur **Ingersoll Rand** le plus proche.

Informazioni sulla Sicurezza del Prodotto

Usò Consentito:

Queste lucidatrici sono progettate per operazioni di pulitura e lucidatura.

Per ulteriori informazioni, consultare il modulo 04580387 del Manuale contenente le informazioni sulla sicurezza del prodotto.

I manuali possono essere scaricati dal sito www.ingersollrandproducts.com.

Specifiche Prodotto

Model	Velocità a Vuoto	Diametro Platorello		Livello di Rumorosità dB (A) (ISO15744)		Vibrazion (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Pressione (L _p)	‡ Potenza (L _w)	Livello	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = incertezza misurazione 3dB

‡ K_{WA} = incertezza misurazione 3dB

* K = incertezza misurazione (Vibrazioni)

Installazione e Lubrificazione

La linea di alimentazione dell'aria deve essere dimensionata in maniera tale da assicurare all'utensile la massima pressione di esercizio (P_{MAX}) in ingresso. Scaricare quotidianamente la condensa dalla valvola o dalle valvole sulla parte bassa della tubatura, dal filtro dell'aria e dal serbatoio del compressore. Installare un fusibile di sicurezza di dimensioni adatte a monte del tubo flessibile e utilizzare un dispositivo antivibrazione su tutti i manicotti senza arresto interno per evitare i colpi di frusta dei flessibili, se questi si guastano o se si staccano gli accoppiamenti. Vedere il disegno 16578577 e la tabella a pag. 2. La frequenza di manutenzione viene illustrata da una freccia circolare e definita con h=ore, d=giorni (days) e m=mesi di uso effettivo.

Componenti:

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Filtro dell'aria | 6. Dimensione della filettatura |
| 2. Regolatore | 7. Accoppiamento |
| 3. Ingrassatore | 8. Fusibile di sicurezza |
| 4. Valvola di arresto di emergenza | 9. Olio |
| 5. Diametro tubo flessibile | |

Installazione Elemento Abrasivo

AVVERTIMENTO

- Scollegare l'alimentazione dell'aria prima di riparare o sostituire i platorelli della smerigliatrice.
- Ispezionare i platorelli di supporto per controllare che non vi siano anomalie quali fratture, usura eccessiva, scheggiature o tagli sui bordi del foro centrale. Se sui platorelli vengono riscontrate le suddette anomalie, non usarli.

Vedere il disegno 16591745 a pagina 2.

A	Platorello di Lucidatura
B	Platorello di Supporto
C	Tenere l'utensile in questa posizione

Installazione platorelli con fissaggio tipo "Hook & Loop":

1. Usare la chiave per tenere in posizione il mandrino.
2. Avvitare il platorello di supporto sul mandrino.
3. Centrare il platorello di lucidatura e fissarlo su quello di supporto.

Ricambi e Manutenzione

Quando l'attrezzo diventato inutilizzabile, si raccomanda di smontarlo, sgrassarlo e separare i componenti secondo i materiali in modo da poterli riciclare.

La lingua originale di questo manuale è l'inglese.

Riparazioni e manutenzione degli utensili devono essere eseguite esclusivamente da un Centro di Assistenza Autorizzato.

Indirizzare tutte le comunicazioni al più vicino concessionario od ufficio **Ingersoll Rand**.

Informationen zur Produktsicherheit

Vorgesehene Verwendung:

Diese Poliermaschinen wurden zum Polieren und Hochglanzpolieren entwickelt.

Für zusätzliche Informationen siehe das Formblatt 04580387 im Handbuch Produktsicherheitsinformationen.

Handbücher können unter www.ingersollrandproducts.com heruntergeladen werden.

Technische Daten

Modell	Nennrehzahl	Durchmesser Unterlage		Schallpegel dB (A) (ISO15744)		Schwingungspegel (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Druck (L _p)	‡ Stromzufuhr (L _w)	Speigel	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB Messunsicherheit

‡ K_{WA} = 3dB Messunsicherheit

* K = Messunsicherheit (Schwingungs)

Installation und Schmierung

Die Luftversorgung anpassen, um den maximalen Arbeitsdruck (P_{MAX}) am Werkzeugeingang sicherzustellen. Kondenswasser am Ventil/an den Ventilen am tiefsten Punkt/den tiefsten Punkten der Leitungen, dem Luftfilter und dem Kompressorbehälter täglich ablassen. Eine Sicherheits-Druckluftsicherung gegen die Strömungsrichtung im Schlauch und eine Anti-Schlagvorrichtung an jeder Verbindung ohne interne Sperre installieren, um ein Peitschen des Schlauchs zu verhindern, wenn ein Schlauch fehlerhaft ist oder sich eine Verbindung löst. Siehe die Zeichnung 16578577 und die Tabelle auf Seite 2. ie Wartungshäufigkeit mit einem Pfeil eingekreist und ist definiert in h=Stunden, d=Tagen und m=Monaten der tatsächlichen Verwendung. Die Punkte bedeuten:

- | | |
|------------------------|-----------------------------------|
| 1. Luftfilter | 6. Gewindemaß |
| 2. Regler | 7. Verbindung |
| 3. Schmiereinrichtung | 8. Sicherheits-Druckluftsicherung |
| 4. Not-Absperrventil | 9. Ölen |
| 5. Schlauchdurchmesser | |

Installation des Schleifmittels

ACHTUNG

- Die Luftzufuhr schließen, bevor die Schleifbeläge gewartet oder ausgetauscht werden.
- Die Grundplatten müssen am Rand des Mittel Lochs auf Zeichen von Unregelmäßigkeiten wie etwa Brüche, übermäßigen Verschleiß, Kerben oder Schnitte überprüft werden. Grundplatten, die solche Anzeichen aufweisen, sollten nicht wiederverwendet werden.

Weitere Angaben finden Sie in Zeichnung 16591745 auf Seite 2.

A	Polierbelag
B	Grundplatte
C	Schraubenschlüssel hier halten

Installation von Grundplatten mit Klettbelag:

1. Einen Schraubenschlüssel verwenden, um die Welle festzuhalten.
2. Die Grundplatte an der Welle verschrauben.
3. Den Polierbelag zentrieren und an der Grundplatte befestigen.

Teile und Wartung

Ist die Lebensdauer des Werkzeugs beendet, wird empfohlen, es auseinander zu bauen, zu entfetten und die Teile nach Materialien zu trennen, damit sie recycelt werden können.

Die Originalsprache dieses Handbuchs ist Englisch.

Die Reparatur und Wartung von Werkzeugen darf nur von einem autorisierten Wartungs- und Reparatur- Center durchgeführt werden.

Führen Sie jedwede Kommunikation bitte über das nächste **Ingersoll Rand**-Büro oder eine entsprechende Werksvertretung.

Productveiligheidsinformatie

Bedoeld Gebruik:

Deze polijstmachines zijn bedoeld voor poetsen en polijsten.

Zie voor aanvullende informatie formulier 04580387 van de veiligheidshandleiding.

Handleidingen kunnen worden gedownload vanaf www.ingersollrandproducts.com.

Productspecificaties

Model	Onbelast Toerental	Diameter van Schijf		Geluidsniveau dB (A) (ISO15744)		Trillings (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Druk (L _p)	‡ Vermogen (L _w)	Niveau	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† Meetonnauwkeurigheid bij $K_{pA} = 3\text{dB}$

‡ Meetonnauwkeurigheid bij $K_{wA} = 3\text{dB}$

* Meetonnauwkeurigheid bij K (Trillings)

Installatie en Smering

Meet luchttoevoerleiding om zeker te zijn van maximale bedrijfsdruk (P_{MAX}) van gereedschap bij gereedschapsinlaat. Tap dagelijks condensaat af van kleppen bij lage punten van leidingwerk, luchtfilter en compressortank. Monteer een debiet-afslagklep met de juiste afmeting bovenstreams van de slang en gebruik een antislingererelement op elke slangkoppeling zonder interne afsluiter om te voorkomen dat de slang gaat slingeren als een koppeling losraakt of bij slangbreuk. Zie tekening 16578577 en tabel op pagina 2. De onderhoudsfrequentie wordt weergegeven in een cirkelvormige pijl met h=uren, d=dagen en m=maanden reëel gebruik.

Aangegeven onderdelen:

- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. Luchtfilter | 6. Tapmaat |
| 2. Regelaar | 7. Koppeling |
| 3. Smeerinrichting | 8. Debiet-afslagklep |
| 4. Noodafsluitklep | 9. Olie |
| 5. Slangdiameter | |

Schuur materiaal Aanbrengen



- Koppel de luchttoevoer los voordat de schuurplaten worden vervangen of onderhoud wordt uitgevoerd.
- De steunplaten moeten worden gecontroleerd op onregelmatigheden zoals breuk, overmatige slijtage, inkepingen en insnijdingen aan de randen van het middengat. Platen met zulke kenmerken mogen niet worden gebruikt.

Zie tekening 16591745 op pagina 2.

A	Polijstplaat
B	Steunplaat
C	Houd gereedschap hier vast

Klittenbandplaat aanbrengen:

1. Houd met de sleutel de spil op zijn plaats.
2. Schroef de steunplaat op de spil.
3. Centreer de polijstplaat en bevestig deze op de steunplaat.

Onderdelen en Onderhoud

Als het gereedschap niet meer wordt gebruikt vanwege ouderdom, slijtage of defecten, wordt u geadviseerd het gereedschap te demonteren en de onderdelen te ontvetten en te scheiden voor recycling.

De oorspronkelijke taal van deze handleiding is Engels.

Reparatie en onderhoud van dit gereedschap mogen uitsluitend door een erkend servicecentrum worden uitgevoerd.

Voor alle communicatie wordt u verwezen naar de dichtstbijzijnde **Ingersoll Rand** vestiging of dealer.

Produktsikkerhedsinformation

Anvendelsesområder:

Disse pudsemaskiner er udformet til polering og pudsnng.

For yderligere oplysninger henvises der til formular 04580387 i vejledningen med sikkerhedsinformation.

Vejledninger kan downloades fra www.ingersollrandproducts.com.

Produktspecifikationer

Model	Fri Hastighed	Bagskivediameter		Lydniveau dB (A) (ISO15744)		Vibrations (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Tryk (L _p)	‡ Effekt (L _w)	Niveau	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB målesikkerhed

‡ K_{WA} = 3dB målesikkerhed

* K = målesikkerhed (Vibrations)

Installation og Smøring

Sørg for at lufttilførselsledningen har den korrekte størrelse for at sikre maksimalt driftstryk (P_{MAX}) ved værktøjsindgangen. Tøm dagligt ventilen(-erne) for kondensat ved rørenes, luftfilterets og kompressortankens lavpunkt(er). Montér en sikkerhedstryksikring i korrekt størrelse op ad slangen og brug en anti-piskeanordning tværs over eventuelle slangekoblinger uden intern aflukning for at forhindre, at slangen pisiker, hvis en slange svigter, eller koblingen frakobles. Se tegning 16578577 og tabellen på side 2. edligeholdelseshyppigheden vises med en rund pil og defineres som t=timer, d=dage og m=måneder for reel brug. Elementerne er identificeret som:

- | | |
|------------------------|--------------------------|
| 1. Luftfilter | 6. Gevindstørrelse |
| 2. Regulator | 7. Kobling |
| 3. Smøreapparat | 8. Sikkerhedstryksikring |
| 4. Nødafspæringsventil | 9. Olie |
| 5. Slangediameter | |

Installation af Slibematerialet

ADVARSEL

- Frakobl lufttilførslen inden der foretages service på slibepuderne eller inden udskiftning af disse.
- Bagskiverne skal undersøges for tegn på uregelmæssigheder som f.eks. brud, ekstremt slid, hak og skår i kanterne af centerhullet. Skiver, som viser tegn herpå, bør ikke anvendes.

Se tegning 16591745 på side 2.

A	Polerpude
B	Bagskive
C	Hold skruenøglen her

Til installation af krog-og-løkkeskiver:

1. Brug skruenøglen til at holde spindlen på plads.
2. Anbring bagskiven på spindlen.
3. Centrér polerpuden og sæt den fast på bagskiven.

Dele og Vedligeholdelse

Når værktøjets brugstid er udløbet, anbefales det, at værktøjet demonteres og affedtes, og at dele og materialer skilles ad m.h.p. genbrug af disse.

Denne vejlednings originalsprog er engelsk.

Reparation og vedligeholdelse af værktøjet må kun foretages af et autoriseret servicecenter.

Al korrespondance bedes stilet til **Ingersoll Rands** nærmeste kontor eller distributør.

Produktsäkerhetsinformation

Avsedd Användning:

Dessa polermaskiner är utformade för höglanspolering.

För mer information, se säkerhetsinformation Form 04580387.

Manualerna kan laddas ner från www.ingersollrandproducts.com.

Produktspecifikationer

Modell	Fri Hastighet	Dynans Diameter		Ljudnivå dB (A) (ISO15744)		Vibrations (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Tryck (L _p)	‡ Effekt (L _w)	Nivå	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB mätosäkerhet

‡ K_{WA} = 3dB mätosäkerhet

* K = mätosäkerhet (Vibrations)

Installation och Smörjning

Dimensionera luftförsörjningsledningen för att säkerställa verktygens maximala driftstryck (PMAX) vid verktygets ingångsanslutning. Dränera dagligen kondens från ventiler placerade vid ledningens lägsta punkter, luftfilter och kompressortank. Installera en säkerhetsventil av lämplig storlek uppström från slangen och använd en anti-ryckenhet över alla slangkopplingar som saknar intern avstängning, för att motverka att slangen rycker till och en slang går sönder eller koppling lossar. Se illustrationen 16578577 och tabellen på sidan 2. Underhållsintervallen visas i runda pilar och definieras som h=timmar, d=dagar och m=månader av faktisk brukstid.

Posterna definieras som:

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. Luftfilter | 6. Gängstorlek |
| 2. Regulator | 7. Koppling |
| 3. Smörjare | 8. Säkerhetsventil |
| 4. Nödstoppsventil | 9. Olja |
| 5. Slangdiameter | |

Slipande Montering



VARNING

- Koppla bort lufttillförseln före service eller utbyte av slipdynor.
- Kontrollera stöddynorna så att de inte visar några tecken på fel såsom sprickor, kraftig förlitning eller hack runt centrumhålens kanter. Dynor som uppvisar något av dessa tecken får inte användas.

Se illustrationen 16591745 på sidan 2.

A	Polerdyna
B	Stöddyna
C	Håll nyckeln här

För montering av kardborredyna:

1. Använd en nyckel för att hålla spindeln på plats.
2. För på stöddynan på spindeln.
3. Centrera polerdynan och fäst den på stöddynan.

Delar och Underhåll

När verktyget inte längre går att använda rekommenderas det att verktyget demonteras, tvättas och delarna separeras enligt material så att allt kan återvinnas.

Originalspråket i denna manual är engelska.

Reparation och underhåll på verktyg bör bara utföras av en auktoriserad reparationsverkstad.

All kommunikation hänvisas till närmaste **Ingersoll Rand**-kontor eller -distributör.

Produktspesifikasjoner

Tiltenkt Bruk:

Poleringsmaskinene er designet til pussing og polering.

For ytterligere informasjon henvises det til skjema 04580387 i håndboken med produktsikkerhetsinformasjon.

Håndbøker kan lastes ned fra www.ingersollrandproducts.com.

Produktspesifikasjoner

Modell	Fri Hastighet	Rondell Diameter		Lydnivå dB (A) (ISO15744)		Vibrasjons (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Trykk (L _p)	‡ Styrke (L _w)	Nivå	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB måleusikkerhet

‡ K_{WA} = 3dB måleusikkerhet

* K = måleusikkerhet (Vibrasjons)

Installasjon og Smøring

Luftforsyningsslangen skal ha en størrelse som sikrer maksimalt driftstrykk (P_{MAX}) ved verktøysinntaket. Drener daglig kondens fra ventilen(e) ved lave rørpunkter, luftfilter og kompresortank. Monter en sikkerhetsluftsikring oppstrøms i slangen og bruk en anti-piskeenhet over slangekoblinger uten intern avstengning, for å forhindre at slangen pisker i tilfelle funksjonsfeil eller utilsiktet frakobling. Se tegning 16578577 og tabellen på side 2. Vedlikeholdsfrekvens vises i den sirkulære pilens retning og angis som h=timer, d= dager og m=måneder. Komponenter identifiseres som:

- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1. Luftfilter | 6. Gjengestørrelse |
| 2. Regulator | 7. Kobling |
| 3. Smøreapparat | 8. Sikkerhetsluftsikring |
| 4. Nødstoppventil | 9. Olje |
| 5. Slangediameter | |

Montering av Slipeutstyr



ADVARSEL

- Koble luftforsyningen fra før service eller utskifting av støtterondellene.
- Støtterondeller bør inspiseres for tegn på uregelmessigheter som frakturer, overdreven slitasje, skår eller kutt rundt kanten av hullet. Støtterondeller med tegn på slik slitasje bør ikke brukes.

Se tegning 16591745 på side 2.

A	Poleringsrondell
B	Støtterondell
C	Hold momentnøkkelen her

For montering av støtterondell med borrelås.

1. Bruk en nøkkel til å holde spindelen på plass.
2. Sett støtterondellen på spindelen.
3. Sentrer poleringsrondellen og fest på støtterondellen.

Delar och Underhåll

Då verktøyet er utslitt, anbefaler vi at det tas især og avfettas, samt at de ulike delarna sorteras for återvinning.

Det ursprungliga språket for den här handboken är engelska.

Reparation och underhåll av verktøyet får endast utföras av ett auktoriserat servicecenter.

Alla förfrågningar bör ske till närmaste **Ingersoll Rand** kontor eller distributör.

Tuotteen Turvaohjeet

Käyttötarkoitus:

Nämä kiillotuslaitteet on suunniteltu kiillottamiseen ja viimeistelykiillotukseen.

Lisätietoja on tuoteturvallisuuden ohjeessa - lomake 04580387.

Ohjeet voi ladata osoitteesta www.ingersollrandproducts.com.

Tuotteen Tekniset Tiedot

Malli	Vapaa Nopeus	Laikan Halkaisija		Melutaso dB (A) (ISO15744)		Väriä (ISO28927) m/s ²	
	rpm	tuumaa	mm	† Paine (L _p)	‡ Teho (L _w)	Taso	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB mittauksen epävarmuus

‡ K_{WA} = 3dB mittauksen epävarmuus

* K = mittauksen epävarmuus (Väriä)

Asennus ja Voitelu

Mitoita paineilmaletku vastaamaan työkalun suurinta käyttöpainetta (PMAX) työkalun tuloaukossa. Poista kondensoitunut vesi venttiilistä/venttiileistä putkiston alakohdasta/kohdista, ilmansuodattimesta ja kompressorin säiliöstä päivittäin. Asenna oikeankokoinen ilmavaroke letkuun yläsuuntaan ja käytä piiskaefektin estävää laitetta letkuliitoksissa, joissa ei ole sisäistä sulkua, ettei letku lähde piiskaliikkeeseen, jos letku pettäähä tai liitos irtaohä. Katso piirros 16578577 ja taulukko sivulla 2. Huoltoväli osoitetaan ympyränuoleella ja määritetään todellisina käyttötunteina (h), -päivinä (d) ja -kuukausina (m). Osien määritelmät:

1. Ilmansuodatin
2. Säädin
3. Voitelulaite
4. Hätäsulkuventtiili
5. Letkun halkaisija
6. Kierteen koko
7. Liitäntä
8. Ilmavaroke
9. Öljy

Hiimalaikan Asennus



VAROITUS

- Irrota paineilmaaliitäntä ennen huoltoa tai hiontalaikkojen vaihtamista.
- Taustalevyt on tarkistettava murtumien, kulumien, nirhautumien ja muiden vikojen varalta keskireiän reunojen ympäriltä. Tällaisia viallisia laikkoja ei saa käyttää.

Katso piirros 16591745 sivulla 2.

A	Kiillotuslaikka
B	Taustalaikka
C	Pidä avaintyökalua tässä

Tarrapinta-asennus:

1. Pidä kara paikallaan kiintoavaimella.
 2. Aseta taustalaikka karaan.
 3. Keskitä hiontalaikka ja kiinnitä se taustalaikkaan.
-

Osat ja Huolto

Kun työkalun käyttöikä on saavutettu, työkalu suositellaan purettavaksi, sen rasvat poistettaviksi ja osat eroteltaviksi materiaalien mukaan kierrätystä varten.

Tämän ohjeen alkuperäinen kieli on englanti.

Vain valtuutettu huoltokorjauskeskus saa korjata ja huoltaa tätä työkalua.

Hoida viestintä lähimmän **Ingersoll Rand** -toimiston tai jakelijan kanssa.

Informações de Segurança do Produto

Utilização Prevista:

Estas Polidoras foram concebidas para brunir e polir.

Para obter informações mais detalhadas, consulte o Manual com as Informações de Segurança do Produto, com a referência 04580387.

Pode transferir manuais do seguinte endereço da Internet: www.ingersollrandproducts.com.

Especificações do Produto

Modelo	Velocidade de Livre	Diâmetro da Almofada		Nível de Ruído dB (A) (ISO15744)		Vibrações (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Pressão (L _p)	‡ Potência (L _w)	Nível	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† Incerteza de medida K_{PA} = 3dB

‡ Incerteza de medida K_{WA} = 3dB

* Incerteza de medida K (Vibrações) K

Instalação e Lubrificação

Dimensione a linha de alimentação de ar de modo a assegurar a presença da pressão de serviço máxima (P_{MAX}) da ferramenta na entrada da ferramenta. Drene diariamente o condensado da(s) válvula(s) instalada(s) no(s) ponto(s) mais baixo(s) da(s) tubagem(ens), do filtro de ar e do reservatório do compressor. Instale uma Protecção de Corte de Ar de Segurança de tamanho adequado a montante da mangueira e utilize um dispositivo antivibração e antiflexão em todas as uniões de mangueiras que não estejam equipadas com um sistema interno de corte, para evitar que as mangueiras chicoteiem em caso de rotura da mangueira ou de desligamento da união. Consulte o desenho 16578577 e a tabela da página 2. A frequência de manutenção é indicada por uma seta circular e definida como h=horas, d=dias e m=meses de utilização real. Itens identificados como:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Filtro de ar | 6. Tamanho da rosca |
| 2. Regulador | 7. Dispositivo de união |
| 3. Lubrificador | 8. Protecção de Corte de Ar de Segurança |
| 4. Válvula de corte de emergência | 9. Óleo |
| 5. Diâmetro da mangueira | |

Instalação Abrasiva



AVISO

- Desligue a alimentação de ar antes de qualquer trabalho de assistência ou de proceder à substituição das almofadas de lixagem.
- Inspeccione as Almofadas de Apoio para se certificar de que não apresentam sinais de irregularidades como, por exemplo, fracturas, desgaste excessivo, entalhes, cortes nas margens ou no orifício central. As almofadas que apresentem os sinais acima referidos não devem ser utilizadas.

Consulte o desenho 16591745 da página 2.

A	Almofada de Polir
B	Almofada de Apoio
C	Prenda a Chave aqui

Como proceder à instalação da Almofada de Argola e Gancho:

1. Use uma chave para prender a haste.
2. Enrosque a almofada de apoio na haste.
3. Centre a almofada de polir e prenda-a à almofada de apoio.

Peças e Manutenção

Uma vez terminada a vida útil da ferramenta, recomendamos que a ferramenta seja desmontada, limpa de todo e qualquer lubrificante e as peças sejam separadas de acordo com o respectivo material, de modo a poderem se recicladas.

O idioma original deste manual é o inglês.

A reparação e a manutenção da ferramenta só devem ser levadas a cabo por um Centro de Assistência Técnica Autorizado.

Para qualquer assunto, contacte o escritório ou o distribuidor da **Ingersoll Rand** mais próximo.

Πληροφορίες Ασφάλειας Προϊόντος

Προοριζόμενη Χρήση:

Αυτοί οι στιλβωτήρες έχουν σχεδιαστεί για λείανση και στιλβωση.

Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε στο Έντυπο 04580387 του Εγχειριδίου Πληροφοριών Ασφάλειας Προϊόντος.

Λήψη εγχειριδίων μπορεί να γίνει από την ηλεκτρονική διεύθυνση www.ingersollrandproducts.com.

Προδιαγραφές Προϊόντος

Μοντέλο	Ταχύτητα Λειτουργίας	Διάμετρος Δίσκου Λείανσης		Ηχητική Στάθμη dB (A) (ISO 15744)		Κραδασμών (ISO 28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Πίεση (L _p)	‡ Πίεση (L _w)	Στάθμη	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB αβεβαιότητα μέτρησης

‡ K_{WA} = 3dB αβεβαιότητα μέτρησης

* K = αβεβαιότητα μέτρησης (κραδασμών)

Εγκατάσταση και Λίπανση

Προσαρμόστε το μέγεθος της γραμμής παροχής αέρα ώστε να διασφαλιστεί η μέγιστη πίεση λειτουργίας (P_{MAX}) στην είσοδο του εργαλείου. Αποστραγγίζετε καθημερινά το συμπύκνωμα από τη βαλβίδα(ες) στο χαμηλό σημείο(α) της σωλήνωσης, το φίλτρο αέρα και το δοχείο συμπιεστή. Εγκαταστήστε μία ασφάλεια κατάλληλου μεγέθους έναντι της κατεύθυνσης ροής αέρα εντός του σωλήνα και χρησιμοποιήστε μία διάταξη συγκράτησης στις συζεύξεις εύκαμπτων σωλήνων χωρίς εσωτερική διακοπή παροχής για να αποφευχθεί η εκτίναξη του εύκαμπτου σωλήνα σε περίπτωση βλάβης του ή αποσύνδεσης της σύζευξης. Βλέπε σχέδιο 16578577 και πίνακα στη σελίδα 2. Η συχνότητα συντήρησης εμφανίζεται με κυκλικό βέλος και ορίζεται ως h=ώρες, d=ημέρες και m=μήνες πραγματικής χρήσης. Τα εξαρτήματα είναι τα εξής:

- | | |
|--|------------------------|
| 1. Φίλτρο αέρα | 6. Μέγεθος σπειρώματος |
| 2. Ρυθμιστής | 7. Λιπαντής |
| 3. Λιπαντής | 8. Ασφάλεια αέρα |
| 4. Βαλβίδα διακοπής λειτουργίας έκτακτης ανάγκης | 9. Λάδι |
| 5. Διάμετρος εύκαμπτου σωλήνα | |

Εγκατάσταση Λειαντικού



- Αποσυνδέστε την παροχή αέρα πριν από εργασίες επισκευής ή αλλαγής των δίσκων λείανσης.
- Οι δίσκοι ενίσχυσης θα πρέπει να ελέγχονται για ενδείξεις ανωμαλιών, όπως θραύση, υπερβολική φθορά, χαρακιές ή κοψίματα στα άκρα της κεντρικής οπής. Δίσκοι με αυτές τις ενδείξεις δεν θα πρέπει να χρησιμοποιούνται.

Βλέπε σχέδιο 16591745 στη σελίδα 2.

A	Δίσκος στίλβωσης
B	Δίσκος ενίσχυσης
C	Κρατήστε το εργαλείο σύσφιξης εδώ

Για την τοποθέτηση του δίσκου με βέλκρο:

1. Χρησιμοποιήστε ένα κλειδί σύσφιξης για να συγκρατήσετε το αξονάκι στη θέση του.
2. Περάστε το δίσκο ενίσχυσης στο αξονάκι.
3. Κεντράρετε το δίσκο στίλβωσης και τοποθετήστε τον πάνω στο δίσκο ενίσχυσης.

Εξαρτήματα και Συντήρηση

Όταν περάσει η διάρκεια ζωής του εργαλείου, συνιστάται η αποσυναρμολόγηση και η απολίπανση του εργαλείου καθώς και ο διαχωρισμός των εξαρτημάτων ανά υλικό για να είναι δυνατή η ανακύκλωσή τους.

Το εγχειρίδιο αυτό συντάχθηκε αρχικά στην αγγλική γλώσσα.

Η επισκευή και συντήρηση των εργαλείων πρέπει να διενεργείται από εξουσιοδοτημένο Κέντρο Σέρβις.

Για επικοινωνία, απευθυνθείτε στο πλησιέστερο γραφείο ή διανομέα της **Ingersoll Rand**.

Informacije o Varnosti Izdelka

Namen:

Ti polirni stroji so namenjeni brušenju in poliranju.

Za dodatne informacije glejte Varnostna navodila, obrazec 04580387.

Priročnike lahko snamete s spletne strani www.ingersollrandproducts.com.

Specifikacije Izdelka

Model	Hitrost v Praznem Teku	Premer Ploščice		Stopnja Hrupa dB (A) (ISO15744)		Vibracije (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Tlak (L _p)	‡ Moč (L _w)	Raven	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB spremenljivost merjenja

‡ K_{WA} = 3dB spremenljivost merjenja

* K = merilna negotovost (Vibracije)

Namestitev in Mazanje

Premer dovodne zračne cevi naj ustreza največjemu delovnemu tlaku (P_{MAX}) na vstopnem priključku orodja. Vsakodnevno odvajajte kondenzat iz ventilov na najnižjih točkah cevodva, zračnih filtrov in rezervoarja kompresorja. Namestite pravilno dimenzionirano protitokovno varnostno zračno varovalko na dovod in uporabite protipovratno enoto na cevni razdelilnik brez lastnih varoval, da preprečite povratni tok v primeru, da se cev sname z razdelilnika. Poglejte risbo 16578577 in tabelo na strani 2. Pogostost vzdrževanja je prikazana v krožni puščici in opredeljena v h=urah, d=dnevih in m=mesecih dejanske uporabe. Deli po točkah:

- | | |
|------------------------------|-------------------------------|
| 1. Zračni filter | 6. Velikost navoja |
| 2. Regulator | 7. Spoj |
| 3. Mazalka | 8. Varnostna zračna varovalka |
| 4. Varnostni izklopni ventil | 9. Olje |
| 5. Premer cevi | |

Namestitev Brusilnih Plošč



OPOZORILO

- Pred servisiranjem ali zamenjavo brusilnih plošč odklopite dovod zraka.
- Oporne plošče morajo biti pregledane zaradi morebitnih znakov nepravilnosti, kot so zlomi, prekomerna izraba, reže ali zarez na robovih srednje luknje. Plošč, na katerih so vidni takšni znaki, ne smete uporabljati.

Poglejte risbo 16591745 na strani 2.

A	Polirna plošča
B	Oporna plošča
C	Primitve orodje tukaj

Za namestitev kljukaste ali zankaste plošče:

1. S ključem držite vreteno.
 2. Navijte oporno ploščo na vreteno.
 3. Položite polirno ploščo na sredino in jo pritrdite na oporno ploščo.
-

Sestavni deli in Vzdrževanje

Ko se življenjska doba orodja izteče, ga je priporočljivo razstaviti, razmastiti in dele ločiti skladno z reciklažnimi postopki.

Izvorni jezik tega priročnika je angleščina.

Popravila in vzdrževanje tega orodja lahko izvaja le pooblaščen servisni center.

Morebitne pripombe, vprašanja ali ideje lahko sporočite najbližjemu predstavništvu ali zastopniku podjetja **Ingersoll Rand**.

Bezpečnostné Informácie k Výrobku

Účel Použitia:

Tieto leštičky sú určené na jemné brúsenie a leštenie.

Ďalšie informácie nájdete vo formulári 04580387 príručky Bezpečnostné inštrukcie.

Návody si môžete stiahnuť z webovej adresy www.ingersollrandproducts.com.

Špecifikácie Produktu

Model	Rýchlosť pri Voľnobehu	Priemer Podložky		Hladina Hluku dB (A) (ISO15744)		Vibrácií (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Akustický Tlak (L _p)	‡ Akustický Výkon (L _w)	Hladina	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = neurčitost' merania 3dB

‡ K_{WA} = neurčitost' merania 3dB

* K = neistota merania (Vibrácií)

Inštalácia a Mazanie

Nastavte takú veľkosť prívodného potrubia vzduchu, aby sa na vstupe zabezpečil maximálny prevádzkový tlak (PMAX). Denne odstraňujte kondenzáty z ventilu (ventilov) v spodnej časti (časťach) potrubia, vzduchového filtra a nádrže kompresora. Nainštalujte bezpečnostný vzduchový ventil správnej veľkosti pred každú spojku, ktorá nemá vnútorný uzatvárací ventil, aby sa zabránilo prudkým pohybom hadice v prípade, ak by spojka zlyhala, alebo hadica praskla. Pozri náčrt 16578577 a tabuľku na strane 2. Interval vykonávania údržby je znázornený v kruhovej šípke a definovaný ako h = hodiny, d = dni a m = mesiace skutočného používania. Prehľad položiek:

- | | |
|------------------------------|---------------------------------|
| 1. Vzduchový filter | 6. Veľkosť závitov |
| 2. Regulátor | 7. Spojka |
| 3. Olejovač | 8. Bezpečnostný vzduchový istič |
| 4. Núdzový uzatvárací ventil | 9. Olej |
| 5. Priemer hadice | |

Inštalácia Abrazíva



VAROVANIE

- Pred servisným úkonom, alebo výmenou brúsneho papiera vždy odpojte prívod vzduchu.
- Skontrolujte oporné podložky, či nie sú zlomené, opotrebované, alebo poškrábané v blízkosti stredového otvoru. Podložky, ktoré sú takto poškodené, by ste nemali používať.

Pozri náčrt 16591745 na strane 2.

A	Leštiaca podložka
B	Oporná podložka
C	Tu držte ut'ahovací nástroj

Pre inštaláciu podložky háku a slučky:

1. Použite kľúč na pridrżanie vretena.
2. Naskrutkujte na vreteno opornú podložku.
3. Vycentrujte leštiacu podložku a pripojte ju na opornú podložku.

Časti a Údržba

Keď sa skončí životnosť výrobku, odporúča sa výrobok rozobrať, odmastiť a súčiastky rozdeliť podľa materiálu, aby sa mohli následne recyklovať.

Pôvodným jazykom tejto príručky je angličtina.

Opravy a údržba výrobku by sa mala vykonávať iba v autorizovanom servisnom stredisku.

Všetku komunikáciu a všetky otázky adresujte na najbližšiu kanceláriu **Ingersoll Rand** alebo na distribútora.

Bezpečnostní informace k Výrobku

Účel Použití:

Tyto leštičky slouží ke zdrsňování a leštění.

Další informace najdete ve formuláři 04580387 příručky Bezpečnostní informace.

Příručky si můžete stáhnout z webové adresy www.ingersollrandproducts.com.

Specifikace Výrobku

Model	Rychlost při Volném Chodu	Průměr Podložky		Hladina Hluku dB (A) (ISO15744)		Vibrací (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Tlak (L _p)	‡ Výkon (L _w)	Hladina	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{DA} = neurčitost měření 3dB

‡ K_{WA} = neurčitost měření 3dB

* K = nejistota měření (Vibrací)

Instalace a Mazání

Stanovte takovou velikost přívodního potrubí vzduchu, aby byl u vstupu do nářadí zajištěn jeho maximální provozní tlak (P_{MAX}). Kondenzáty denně vypouštějte pomocí ventilů umístěných v nejnižším místě potrubí, na vzduchovém filtru a na nádržce kompresoru. Nainstalujte bezpečnostní vzduchový ventil nebo pojistku správné velikosti před každou spojku, která nemá vnitřní uzavírací ventil, aby se zabránilo prudkým pohybům hadice v případě, že by spojka selhala nebo hadice praskla. Viz. výkres 16578577 a tabulka na straně 2. Četnost údržby je uváděna v kruhové šipce a je definována jako h = hodiny, d = dny a m = měsíce skutečného provozu. Přehled položek:

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 1. Vzduchový filtr | 6. Velikost závitů |
| 2. Regulátor | 7. Spojka |
| 3. Mazadlo | 8. Bezpečnostní vzduchová pojistka |
| 4. Nouzový zavírací ventil | 9. Olej |
| 5. Průměr hadice | |

Montáž Brusiva



VAROVÁNÍ

- Před výměnou brusných destiček nebo před zahájením údržby odpojte přívod vzduchu.
- Podkladové destičky je nutné zkontrolovat, jestli nevykazují známky nepravidelností, jako jsou například praskliny, opotřebování, pukliny, zářezy na okrajích centrálního otvoru. Destičky vykazující takové známky by se neměly dále používat.

Výkres 16591745 na straně 2.



A	Leštící kotouč
B	Podkladová destička
C	Zde drzte utahovací nástroj

Pro montáž drápkových destiček:

1. Pomocí klíče přidržte hřídel na místě.
2. Nasadte podkladovou destičku na hřídel.
3. Vystředte leštící kotouč a připevněte jej na podkladovou destičku.

Díly a Údržba

Když skončí životnost náradí, doporučujeme náradí rozebrat, odstranit mazivo a roztřídit díly podle materiálu tak, aby mohly být recyklovány.

Výchozím jazykem této příručky je angličtina.

Oprava a údržba náradí by měla být prováděna pouze v autorizovaném servisním středisku.

Veškeré dotazy směřujte na nejbližší kancelář **Ingersoll Rand** nebo na distributora.

Toote Ohutusteave

Ettenähtud Kasutamine:

Käesolevad poleerijad on ette nähtud pindade puhastamiseks ja poleerimiseks.

Lisateavet leiate ohutusteabe juhendist, vorm 04580387.

Teatmikke saab alla laadida aadressilt www.ingersollrandproducts.com.

Toote Spetsifikatsioon

Mudel	Tühikäigu Kiirus	Lihvpadja Läbimõõt		Müratase dB (A) (ISO15744)		Vibratsioon (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Röhk (L _p)	‡ Võimsus (L _w)	Tase	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB mõõtemääramatus

‡ K_{WA} = 3dB mõõtemääramatus

* K = mõõtemääramatus (Vibratsioon)

Paigaldamine ja Määrimine

Maksimaalse töösurve (PMAx) tagamiseks tööriista sisendis kalibreerige õhutoiteliin. Laske iga päev torustiku madalaima(te) punkti(de) ventiili(de)st, õhufiltrist ja kompressoripaagist välja kondensaat. Paigaldage vooliku järele nõuetekohaselt dimensioonitud õhukaitseklapp ja kasutage ilma sisemise sulgeklapita voolikuühendustel visklemisvastaseid seadmeid, et vältida vooliku visklemist selle purunemise või liite lahtituleku korral. Vt joonist 16578577 ja tabelit lk 2. Hoolduse sagedus on näidatud ümarnooel ja seda määratletakse järgmiselt: h=tunnid, d=päevad ja m=kuud tööriista tegelikku kasutamist. Detailid on järgmised:

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| 1. Õhufilter | 6. Keerme suurus |
| 2. Regulaator | 7. Liide |
| 3. Määrimisseadis | 8. Õhukaitseklapp |
| 4. Hädaseiskamisventiil | 9. Õli |
| 5. Vooliku läbimõõt | |

Abrasiivide Paigaldamine



- Enne hooldustöid või lihvpadjade vahetamist lahutage õhutoide.
- Tugipadjade läbivaatamisel tuleb kontrollida, kas keskava servadel ei ole näha kahjustusi, näiteks pragusid, liigset kulumist, sälke ja sisselõikeid. Selliste kahjustustega patju ei tohi kasutada.

Vt joonist 16591745 lk 2.

A	Poleerpadi
B	Tugipadi
C	Hoidke mutrikeerajat siit

Poleerpadja Paigaldamiseks:

1. Kasutage võlli paigal hoidmiseks mutrivõtit.
2. Keerake tugipadi võlli külge.
3. Tsentreerige poleerpadi ja asetage tugipadjale.

Osad ja Hooldus

Pärast seadme tööea möödumist on soovitatav tööriist lahti võtta, puhastada määrdeainetest ning eraldada osad materjalide kaupa, nii et need saaks utiliseerida.

Käesoleva juhendi originaalkeeleks on inglise keel.

Tööriista remont ja hooldus tuleks teostada volitatud teeninduskeskuses.

Lisateabe saamiseks pöörduge firma **Ingersoll Rand** lähima büroo või edasimüüja poole.

A termékre Vonatkozó Biztonsági Információk

Rendeltetés:

Ezeket a polírozógépeket polírozó csiszolásra és polírozásra tervezték.

További információkat a 04580387 jelű, biztonsági információkat tartalmazó kézikönyvben talál.

A kézikönyvek letöltési címe: www.ingersollrandproducts.com.

A Termék Jellemzői

Modell	Lehetséges Sebesség	Párnaátmérő		Zajszint dB (A) (ISO15744)		Vibrációs (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Nyomás (L _p)	‡ Teljesítmény (L _w)	Szint	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB mérési bizonytalanság

‡ K_{WA} = 3dB mérési bizonytalanság

* K = mérési bizonytalanság (Vibrációs)

Felszerelés és Kenés

Úgy méretezze a levegőellátás vezetéket, hogy a szerszám bemenetén annak maximális működési nyomása (P_{MAX}) álljon rendelkezésre. Engedje le a kondenzvizet a szelep(ek)ből a csőrendszer, a levegőszűrő és a kompresszortartály legalacsonyabb pontjánál. Szereljen megfelelő méretű biztonsági levegőszelepet a tömlő előremenő ágába és használjon megfelelő rögzítőszerkezetet a belső elzáró szerelvény nélküli tömlőkben, hogy a tömlő megrongálódása, vagy a csatlakozás szétválása esetén a tömlő ne mozdulhasson el. Lásd a 16578577 sz. rajzot és a 2. oldalon található táblázatot. A karbantartás gyakoriságát körkörös nyíl jelzi, és tényleges szerszámhasználati h=órákban, d=napokban, és m=hónapokban kerül meghatározásra. Az elemek azonosítása:

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| 1. Légszűrő | 6. Menetméret |
| 2. Szabályozó | 7. Csatlakozás |
| 3. Kenőberendezés | 8. Biztonsági levegőszelep |
| 4. Vészkapcsoló szelep | 9. Olaj |
| 5. Légtömlő-átmérő | |

Csiszolóanyag Behelyezése



- Szervizelés vagy a polírozókorong cseréje előtt kapcsolja le a levegőellátásról.
- Ellenőrizni kell a támasztókorong esetleges rendellenességeit, pl. repedések, nagymértékű kopás, csorbulások, vágások, a központi lyuk szélei. A fenti rendellenességeket felmutató korongot használni tilos.

Lásd a rajzot 16591745 oldalon nem. 2.

A	Polírozó korong
B	Támasztókorong
C	Itt fogja meg a csavarozót

Tépőzáras korong felhelyezése:

1. Villáskulccsal fogja meg az orsót.
2. Helyezze az orsóra a támasztókorongot.
3. Igazítsa a polírozó korongot a támasztókorong középre és erősítse rá.

Alkatrészek és Karbantartás

Ha a szerszám élettartama lejárt, ajánlatos szétszedni, a kenőanyagtól megtisztítani és az alkatrészeket az újrahasznosíthatóság érdekében anyaguk szerint csoportosítani.

Ezen kézikönyv eredetileg angol nyelven íródott.

A szerszám javítását csak arra feljogosított szervizközpont végezheti.

Közölnivalóit juttassa el a legközelebbi **Ingersoll Rand** irodához vagy forgalmazóhoz.

Gaminio Saugos Informacija

Paskirtis:

Šie poliruokliai skirti šlifuoti ir poliruoti.

Daugiau informacijos ieškokite saugos informacijos instrukcijoje, forma 04580387.

Instrukcijas galima parsisiųsti iš interneto svetainės www.ingersollrandproducts.com.

Gaminio Techniniai Duomenys

Modelis	Laisvosios Eigos Greitis	Disko Skersmuo		Garso Lygis dB (A) (ISO15744)		Vibracijos (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Slėgis (L _p)	‡ Galia (L _w)	Lygis	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB matavimo paklaida

‡ K_{WA} = 3dB matavimo paklaida

* K = matavimo paklaida (Vibracijos)

Prijungimas ir Sutepimas

Oro tiekimo linijos dydis turi būti toks, kad užtikrintų didžiausią slėgį (P_{MAX}) įrankio įleidimo antgalyje. Kondensatą iš vožtuvo(-ų), esančio(-ių) žemutinėje vamzdyno dalyje, ir kompresoriaus bako išleiskite kasdien. Virš žarnos sumontuokite reikiamo dydžio apsauginį oro vožtuvą, o ties visomis jungiamosiomis žarnos movomis be vidinio uždarojo įtaiso sumontuokite įtaisą, kuris neleistų žarnai mėtytis į šalis, jeigu ji nutrūktų arba atsijungtų jungiamoji mova. Žr. 16578577 brėžinį ir lentelę 2 p. Techninės priežiūros dažnis parodytas apskrita strėlyte, jis nurodytas h (valandomis), d (dienomis) ir m (mėnesiais). Sudedamosios dalys identifikuojamos taip:

- | | |
|--------------------------------|----------------------------|
| 1. Oro filtras | 6. Sąvaržos dydis |
| 2. Regulatorius | 7. Jungiamoji mova |
| 3. Teptuvas | 8. Apsauginis oro vožtuvas |
| 4. Avarinio išjungimo vožtuvas | 9. Alyva |
| 5. Žarnos skersmuo | |

Įrengimas Atšiauriomis Sąlygomis



ĮSPĖJIMAS

- Prieš atlikdami prietaiso priežiūros darbus arba keisdami šlifavimo diskus išjunkite oro tiekimą.
- Patikrinkite, ar ant pagalbinių diskų kiaurymių kraštų nėra pažeidimų žymių – įtrūkimų, pernelyg didelio nusidėvėjimo, plyšių ir įpjovų. Diskų su tokiomis žymėmis nereikėtų naudoti.

Žiūrėti Page 16591745 brėžinyje Nr. 2.

A	Poliravimo Diskas
B	Pagalbinis Diskas
C	Veržliasuki laikykite taip

Prilimpančių diskų įrengimas:

1. Veleną vietoje laikykite veržliarakčiu.
2. Prie veleno pritvirtinkite pagalbinį diską.
3. Centruokite poliravimo diską ir pritvirtinkite jį prie pagalbinio disko.

Dalys ir Priežiūra

Pasibaigus prietaiso eksploatacijos terminui rekomenduojame išardyti jį, pašalinti nuo detalių tepalą, suskirstyti detales pagal medžiagą, iš kurios jos pagamintos, ir pristatyti atliekų perdirbimo įmonei.

Šios instrukcijos originalo kalba yra anglų.

Prietaiso remontą ir priežiūros darbus gali atlikti tik įgalioto serviso centro darbuotojai.

Visais klausimais kreipkitės į artimiausią **Ingersoll Rand** atstovybę arba pardavėją.

Iekārtas Drošības Informācija

Paredzētais lietojums:

Šie slīpētāji ir konstruēti pulēšanai un slīpēšanai.

Papildu informāciju meklējiet Drošības informācijas rokasgrāmatā 04580387.

Rokasgrāmatas var lejupielādēt no www.ingersollrandproducts.com.

Izstrādājuma specifiskācijas

Modelis	Brīvgaitas Ātrums	Pamatnes Diametrs		Skaņas Līmenis dB (A) (ISO15744)		Vibrāciju (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Spiediens (L _p)	‡ Jauda (L _w)	Līmenis	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB mērījuma neprecizitāte

‡ K_{WA} = 3dB mērījuma neprecizitāte

* K = mērījuma neprecizitāte (Vibrāciju)

Uzstādīšana un Elļošana

Izvēlieties tādu gaisa padeves vada izmēru, lai nodrošinātu maksimālo darba spiedienu (P_{MAX}) pie instrumenta ieejas. Katru dienu nolejiet kondensātu, izmantojot vārstu(-us) cauruļvadu, gaisa filtra un kompresora tvertnes zemākajā(-os) punktā(-os) Pirms šļūtenes uzstādiat pareiza izmēra gaisa drošinātāju un izmantojiet stabilizējošu ierīci ap katru šļūtenes savienojumu bez iekšēja atslēgšanas mehānisma, lai nepieļautu šļūtenes svaidīšanos gadījumā, ja tā pārtrūkst vai atvienojas savienojums. Skatīt rasējumu 16578577 un tabulu, kas atrodas 2. lappusē. Apkopes biežums ir redzams uz apļveida bultiņas; tas norādīts faktiskā izmantošanas laika stundās (h), dienās (d) un mēnešos (m). Izmantoti šādi apzīmējumi:

- | | |
|------------------------|----------------------|
| 1. Gaisa filtrs | 6. Vītnes izmērs |
| 2. Regulators | 7. Savienojums |
| 3. Elļotājs | 8. Gaisa drošinātājs |
| 4. Avārijas slēgvārsts | 9. Elļa |
| 5. Šļūtenes diametrs | |

Abrazīvs Aprikojums



- Pirms slīpēšanas pamatņu apkopes vai maiņas atvienojiet gaisa padevi.
- Pamatnes jāpārbauda, vai tām nav bojājumi, piemēram, plaisas, pārāk liels nodilums, robi vai ieskēlumi centrālā cauruma malās. Pamatnes ar šādām pazīmēm nedrīkst izmantot.

Skatīt rasējumu 16591745, kas atrodas 2.

A	Slīpēšanas pamatne
B	Atbalsta pamatne
C	Uzgriežņatslēgu turēt šeit

Orbitālās slīpēšanas pamatnes instalācijai:

1. Lai darbvārpstu noturētu vietā, lietojiet uzgriežņatslēgu.
2. Uzgriežiet pamatni uz darbvārpstas.
3. Iecentrējiet slīpēšanas pamatni un piestipriniet to uz atbalsta pamatnes.

Detajas un Tehniskā Apkope

Kad darbarīka kalpošanas laiks beidzies, ieteicams darbarīku izjaukt pa sastāvdaļām, notīrīt smērvielas un detaļas sašķirot pēc materiāliem otrreizējai pārstrādei.

Šīs rokasgrāmatas oriģinālā valoda ir angļu valoda.

Darbarīka remontu un tehnisko apkopi vajadzētu veikt vienīgi sertificētā servisa centrā.

Ar visiem jautājumiem griežieties tuvākajā **Ingersoll Rand** birojā vai pie izplatītāja.

Informacje Dotyczące Bezpieczeństwa Obsługi Narzędzia

Przeznaczenie:

Polerki są przeznaczone do szlifowania i polerowania.

Dodatkowe informacje zawiera formularz 04580387 w instrukcji informacyjnej dotyczącej bezpieczeństwa.

Instrukcje obsługi można pobrać z witryny www.ingersollrandproducts.com.

Specyfikacje Produktu

Model	Prędkość Swobodna	Średnica Tarczy		Poziom Hałasu dB (A) (ISO15744)		Wibracji (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Ciśnienie (L _p)	‡ Moc (L _w)	Poziom	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB pomiar niepewny

‡ K_{WA} = 3dB pomiar niepewny

* K = niepewność pomiarowa (Wibracji)

Instalacja i Smarowanie

Wielkość linii dopływu powietrza musi zapewniać maksymalne ciśnienie robocze (PMAX) na wejściu narzędzia (pompy). Codziennie należy spuszczać kondensat z zaworu(ów) w najniższym punkcie(punktach) instalacji, z zaworu filtra powietrza i zbiornika sprężarki. Aby zapobiec biciu węża po uszkodzeniu lub rozłączeniu, zainstaluj właściwej wielkości bezpiecznik powietrzny i używaj na każdym połączeniu bez odciążenia, urządzenia zapobiegającego biciu. Patrz rysunek 16578577 oraz tabela na stronie 2. Częstość konserwacji zanczono strzałką, gdzie h=godziny, d=dni, m=miesiące rzeczywistego użytkowania. Element:

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. Filtr powietrza | 6. Wielkość gwintu |
| 2. Regulator | 7. Złączka |
| 3. Smarownica | 8. Bezpiecznik powietrzny |
| 4. Awaryjny zawór zamykający | 9. Olej |
| 5. Średnica węża | |

Montaż Materiału Ściernego

OSTRZEŻENIE

- **Przed przystąpieniem do prac serwisowych lub wymiany tarczy szlifierki należy odłączyć sprężone powietrze.**
- **Należy skontrolować tarcze szlifujące, sprawdzając, czy na obrzeżach lub w otworze środkowym nie pojawiają się oznaki nieregularności, takie jak: pękanie, nadmierne zużycie, wyszczerbienia lub nacięcia. Tarcze wykazujące takie oznaki nie powinny być używane.**

Patrz rysunek 16591745 na stronie 2.

A	Tarcza polerska
B	Tarcza wsporcza
C	Tutaj przytrzymać kluczem

Przy instalowaniu tarczy na rzepy:

1. Za pomocą klucza przytrzymaj wrzeciono szlifierki.
2. Nakręć tarczę szlifierki na wrzeciono.
3. Wycentrum podkładkę polerską i zamocuj na tarczy.

Części i Konserwacja

Po upływie okresu eksploatacji narzędzia zaleca się jego demontaż, odtłuszczenie oraz rozdzielanie części według materiału ich wykonania, tak aby można je było wtórnie przetworzyć.

Niniejsza instrukcja obsługi została przetłumaczona z języka angielskiego.

Naprawa i konserwacja narzędzia powinna być przeprowadzana tylko przez Autoryzowane Centrum Serwisowe.

Wszelkie uwagi i pytania należy kierować do najbliższego biura lub dystrybutora firmy **Ingersoll Rand**.

Информация за Безопасността на Продукта

Използване по Предназначение:

Тези шлайф машини са предназначени за полиране с еластична шайба и полиране.

За допълнителна информация, направете справка с Ръководството с информация за безопасност 04580387.

Ръководствата могат да бъдат изтеглени от www.ingersollrandproducts.com.

Спецификации на Продукта

Модел	Допустима Скорост	Диаметър на Подложката		Ниво на Звук dB (A) (ISO 15744)		Вибрация (ISO 28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Налягане (L _p)	‡ Мощност (L _w)	Ниво	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB несигурност в измерването

‡ K_{WA} = 3dB несигурност в измерването

* K = несигурност в измерването (вибрация)

Монтаж и Смазване

Размери на линията на подаване на въздух при които е осигурено максимално оперативно налягане на инструмента (P_{MAX}) при входното отворстие на инструмента. Отводнителен канал на кондензата на вентила(ите) при ниската(те) точка(и) на тръбите, въздушен филтър и компресорния резервоар за всекидневна употреба. Инсталирайте правилно оразмерен обезопасителен въздушен предпазител по потока на маркуча и използвайте устройство против заплитане при всяко свързване на маркуч без вътрешен спирателен кран, за да предпазите маркуча от заплитане ако маркучът подаде или се прекъсне свързването. Вижте чертеж 16578577 и таблицата на страница 2. Честотата на извършване на поддръжка е изобразена в кръг със стрелки и определена като h=часове, d=дни, и m=месеци на реално използване. Точките са определени по следния начин:

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| 1. Въздушен филтър | 6. Размер на резбата |
| 2. Хронометър | 7. Свързващо звено |
| 3. Смазка | 8. Предпазен въздушен бушон |
| 4. Аварийен спирателен вентил | 9. Масло |
| 5. Диаметър на тръба | |

Абразивна Инсталация



ВНИМАНИЕ

- Изключете подаването на въздух преди операцията по обслужване или смяна на шлифовъчните подложки (дискове).
- Опорните дискове трябва да се проверят за неравности, като например пукнатини, прекомерно износване, наъбване, прорези, по краищата на центровия отвор. Подложките (дисквете) с подобни характеристики не трябва да се използват.

Виж чертеж 16591745 на стр. 2.

A	Полираща дръжка
B	Опорен диск
C	Дръжете гаечния ключ тук

За монтаж на дръжка за куки и гайки:

1. Използвайте гаечен ключ за държане на вретеното на място.
2. Нанижете дръжката от задната страна във вретеното.
3. Центрирайте дръжката за полиране и прикрепете към задната част на дръжката.

Резервни Части и Поддръжка

Когато изтече срокът на експлоатация на инструмента, се препоръчва той да се разглоби, да се обезмасли и частите му да се разделят според материала, така че могат да бъдат рециклирани.

Оригиналният език на това ръководство е английски.

Ремонт и поддръжка на инструмента трябва да се извършват единствено от упълномощен сервизен център.

За всички комуникации се обръщайте към най-близкия офис или дистрибутор на **Ingersoll Rand**.

Informații Privind Siguranța Produsului

Domeniul de Utilizare:

Aceste polizoare sunt proiectate pentru șlefuire și lustruire.

Pentru informații suplimentare consultați formularul 04580387 din manualul cu informații privind siguranța.

Manualele pot fi descărcate de pe internet, la adresa www.ingersollrandproducts.com.

Specificații Tehnice

Model	Viteză Liberă	Diametrul Plăcii		Nivel de Zgomot dB (A) (ISO15744)		Vibrație (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† Presiune (L _p)	‡ Putere (L _w)	Nivel	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB toleranța la măsurare

‡ K_{WA} = 3dB toleranța la măsurare

* K = toleranța la măsurare (Vibrație)

Instalare și Lubrifiere

Calibrul liniei de aer trebuie să asigure presiunea maximă de operare a dispozitivului (PMAX) la cuplajul de admisie aer. Drenați zilnic apa de condens de la valvule, din punctele mai joase ale sistemului, din filtrul de aer și tancul compresorului. Instalați o siguranță fuzibilă pneumatică în amonte de furtun și folosiți un dispozitiv antișoc la orice cuplaj de furtun fără dispozitiv intern de închidere, pentru a preveni eventualele lovituri produse de furtun în cazul ruperii sau deconectării accidentale. Vezi desenul 16578577 și tabelul de la pagina 2. Frecvența operațiunilor de întreținere este prezentată în săgeata circulară și se definește ca h=ore, z=zile și l=luni de utilizare efectivă. Componentele sunt identificate astfel:

- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Filtru aer | 6. Mărimea filetului |
| 2. Regulator | 7. Cuplaj |
| 3. Lubrifiant | 8. Siguranță fuzibilă pneumatică |
| 4. Valvă de închidere de urgență | 9. Ulei |
| 5. Diametrul furtunului | |

Instalarea accesoriilor Abrazive

AVERTIZARE

- **Deconectați alimentarea cu energie înainte de a efectua operațiuni de reparații sau înainte de a schimba plăcile de sablare.**
- **Inspectați plăcile de sprijin pentru eventuale semne de defecțiuni, cum ar fi fisuri, uzură excesivă, creștături și tăieturi ale marginilor sau orificiului central. Nu utilizați plăcile care prezintă astfel de caracteristici.**

Vezi figura 16591745 de la pagina 2.

A	Pânză pentru lustruire
B	Placă de susținere
C	Fixați cheia aici

Pentru instalarea pânzei cu cârlig și scai:

1. Utilizați cheia pentru a fixa axul rotativ.
2. Înfiletați discul de suport pe ax.
3. Centrați pânza de polizare și fixați-o pe discul de suport.

Componente și Întreținere

Când perioada de viață a acestei unelte a expirat, se recomandă dezasamblarea uneltei, degresarea acestora și separarea pieselor în funcție de material, așa încât acestea să poată fi reciclate.

Acest manual a fost conceput în limba engleză.

Repararea și întreținerea uneltei trebuie realizate numai de un Centru de service autorizat.

Orice comunicare va fi adresată celei mai apropiate reprezentanțe sau distribuitor

Ingersoll Rand.

Информация о Безопасности Изделия

Предполагаемое Использование:

Данные полировальные машины предназначены для шлифовки и полировки.

За дополнительными сведениями обратитесь к Руководству по безопасности, форма 04580387.

Руководства можно загрузить с сайта www.ingersollrandproducts.com.

Технические Характеристики Изделия

Модель	Скорость свободно го Хода	Диаметр Подушки		Уровень Звуковой мощности dB (A) (ISO15744)		Вибрации (ISO28927) m/s^2	
	rpm	inch	mm	† Давление (L_p)	‡ Мощность (L_w)	Уровень	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† неопределенность измерения $K_{PA} = 3dB$

‡ неопределенность измерения $K_{WA} = 3dB$

* K = неопределенность измерения (Вибрации)

Установка и Смазка

Размер подающего воздушного трубопровода должен обеспечивать максимальное рабочее давление (P_{MAX}) на входном отверстии инструмента. Ежедневно сливайте конденсат из клапанов в нижних точках трубопровода, воздушного фильтра и бака компрессора. Установите воздушный предохранитель надлежащего размера на входе гибкого шланга и используйте на всех не имеющих встроенного устройства отключения соединительных муфтах шланга приспособления, предотвращающие биение шланга в случае разрыва шланга или разъединения муфт. См. чертеж 16578577 и таблицу на странице 2. Интервалы обслуживания указаны круговыми стрелками и определяются, как h=часы, d=дни и m=месяцы. Компоненты определяются, как:

- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Воздушный фильтр | 6. Размер резьбы |
| 2. Регулятор | 7. Муфта |
| 3. Смазочное устройство | 8. Воздушный плавкий предохранитель |
| 4. Аварийный запорный клапан | 9. Масло |
| 5. Диаметр шланга | |

Установка Абразивов



Предупреждение

- Отсоедините подачу воздуха перед обслуживанием или заменой шлифовальных накладок.
- Поддерживающие накладки следует проверить на наличие признаков неоднородности, например, трещин, чрезмерного износа, насечек, надразов на краях центрального отверстия. Накладки с подобными свойствами не должны применяться.

См. чертеж 16591745 на странице 2.

A	Шлифовальная накладка
B	Поддерживающая накладка
C	Держите ключ здесь

Для установки накладки:

1. Используйте гаечный ключ для установки шпинделя.
2. Навинтите поддерживающую наладку на шпиндель.
3. Выровняйте шлифовальную наладку по центру и присоедините ее к поддерживающей наладке.

Части и Обслуживание

По истечении срока службы инструмента его рекомендуется разобрать, удалить смазку и рассортировать части по материалам, чтобы они могли быть переработаны.

Оригинал этого руководства написан на английском языке.

Ремонт и обслуживание инструмента должны осуществляться только уполномоченным сервисным центром.

Все письма следует направлять в ближайший офис **Ingersoll Rand** или дистрибьютору компании.

产品安全信息

用途：

此类抛光机设计用于进行抛光。

更多信息，请参考《安全信息手册表04580387》

手册可从 www.ingersollrandproducts.com 下载。

产品规格

型号	空载速度	打磨垫直径		噪音等级 dB (A) (ISO15744)		震动 (ISO28927) m/s ²	
	每分钟转速	英寸	毫米	† 压力 (L _p)	‡ 功率 (L _w)	液位	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB 测量不确定度

‡ K_{WA} = 3dB 测量不确定度

* K = 测量不确定度 (震动)

安装和润滑

选择合适的供气管以确保在工具入口获得最大的工具操作压力(PMAX)。每天从管道、空气过滤器和压缩机罐的低位置点排空冷凝水。如果软管出现故障或连接断裂，可在软管上流位置安装一尺寸合适的空气保险装置，并在软管内部不间断情况下，通过任何软管连接使用稳固装置来防止软管的摆动。请参阅图16578577 和第二页上的表格。维护频率以圆形箭头表示为实际使用的h=小时，d=天数，m=月数。项目定义如下：

- | | |
|----------|-----------|
| 1. 空气过滤器 | 6. 螺纹尺寸 |
| 2. 调节器 | 7. 耦合器 |
| 3. 加油器 | 8. 空气保险装置 |
| 4. 紧急关闭阀 | 9. 润滑油 |
| 5. 软管直径 | |

磨料安装



- 在维修或更换打磨垫前须切断气源供应。
- 应检查衬垫中心孔边缘是否出现断裂、过度磨损、缺口、割痕等变形。如衬垫出现此类变形，则不得再使用。

参见第2页图16591745。

A	抛光垫
B	衬垫
C	此处握住扳手

锁钩与固定环砂纸的安装：

1. 使用扳手固定轴杆。
2. 将衬垫拧入轴杆。
3. 将抛光垫居中连接到衬垫上。

部件和维护

当工具到达使用寿命后，建议您将工具拆开、去油，并将零件按材质分开，以便回收。
原版手册为英文版。

工具维修工作只能由具有授权的维修中心执行。

如有任何事宜，请就近垂询 **Ingersoll Rand** 办事处或经销商

製品に関する安全性

製品の用途:

これらの研磨器は研磨およびつや出しを行うためのものです。

製品に関する詳細については、の「製品に関する安全性」(書式 04580387)をご参照ください。
www.ingersollrandproducts.com から説明書をダウンロードすることができます。

製品仕様

モデル	自由速度	パッド直径		作動音レベル dB (A) (ISO15744)		振動 (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† 圧力 (L _p)	‡ 出力 (L _w)	レベル	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB 測定の不確かさ

‡ K_{WA} = 3dB 測定の不確かさ

* K = 測定の不確かさ(振動)

取り付けと潤滑

工具の最大動作圧(PMAX)が工具エアーストックで得られるようエア供給ラインを設定してください。毎日、配管下部のバルブ、エアフィルター、コンプレッサータンクから溜まった液を排出してください。エアホースの上流側に適切なサイズの安全エアーストックを取り付け、内部遮断機構のないエアーストック継ぎ手にはアンチホップ装置を使用してください。こうすることで、万が一エアーストックに不具合が生じたり継ぎ手が外れた場合にエアーストックが跳ねるのを防ぐことができます。2 ページの図16578577 と表を参照してください。保守頻度は円形矢印で示され、実際に消費される、h=時間、d=日数およびm=月数として明示されます。各部の数字は以下を表わします。

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. エアフィルター | 6. ねじ山サイズ |
| 2. レギュレータ | 7. 継ぎ手 |
| 3. ルブリケータ | 8. 安全エアーストック |
| 4. 緊急遮断バルブ | 9. オイル |
| 5. エアーストック直径 | |

研磨剤取り付け



警告

- 研磨パッドの修理または変更の前に、エア供給装置を切り離します
- 支持パッドを、センター穴の縁に、割れ目、過剰な摩耗、欠け、切れ目などの異常の兆候があるか点検してください。このような特徴を示すパッドを使用しないで下さい。

2ページの図面 16591745 を参照してください。

A	研磨パッド
B	の支持パッド
C	レンチ工具をここに保持する

フックおよびループパッド取付け用:

1. スピンドルを所定の位置に保持するためにレンチを使用します。
2. バッキングパッドをスピンドルに装着します。
3. 研磨パッドを中央に位置するようにして、バッキングパッドに取り付けます。

部品とメンテナンス

工具の製品寿命が尽きた場合には、工具を分解して脱脂を行い、リサイクルのため各部を材質別に分別することをお勧めします。

本書の原書は英語で作成されています。

工具の修理とメンテナンスは認定サービスセンターのみが行ってください。

お問い合わせ等は、お客様の最寄の **Ingersoll Rand** 事務所または販売店へご連絡ください。

제품 안전 정보

사용 용도:

폴리싱 버핑 및 폴리싱 용으로 설계되었습니다.

추가적인 정보는 제품 안전 정보 설명서의 양식 **04580916**을 참조하십시오.

설명서는 www.ingersollrandproducts.com 에서 다운로드 받을 수 있습니다.

제품 상세

모델	자유(무부하) 속도	패드 직경		소음 레벨 dB (A) (ISO15744)		진동 (ISO28927) m/s ²	
	rpm	inch	mm	† 압력 (L _p)	‡ 파워 (L _w)	레벨	*K
3129XP	6000	3	76.2	83.5	94.5	3.5	1.3

† K_{PA} = 3dB 측정 불확도

‡ K_{WA} = 3dB 측정 불확도

* K = 측정 불확도 (진동)

설치 및 윤활

공구 입구의 공구 최대 작동압(PMAX)에 맞게 에어 공급 라인을 조절합니다. 배관 낮은 지점의 밸브, 공기 필터 및 컴프레서 탱크에서 응축액을 매일 배수합니다. 호스 고장이나 연결부가 분리될 때 호스 위핑(whipping) 현상을 방지하려면 호스 업스트림에 맞는 크기의 안전한 에어-퓨즈를 설치하고 내부가 막히지 않도록 주의 해서 호스 연결부에 위핑 방지 장치를 합니다. 2 페이지의 16578577그림과 도표를 참조하십시오. 정비 빈도는 원형 화살표로 표시되며 실제 사용 h=시간, d=일 및 m=월로 정의됩니다.로 정의합니다. 각 번호에 대한 이름:

- | | |
|-------------|-------------|
| 1. 에어 필터 | 6. 스퀘드 사이즈 |
| 2. 레귤레이터 | 7. 커플링 |
| 3. 윤활기 | 8. 안전 에어 퓨즈 |
| 4. 긴급 차단 밸브 | 9. 오일 |
| 5. 호스 직경 | |

연마재 설치



경고

- 샌딩 패드를 서비스하거나 교체하기 전에 공기 공급원을 차단하십시오.
- 뒷면에 덴 패드는 중앙 구멍의 가장자리에 균열, 과도한 마모, 흠 또는 잘린 부분과 같은 이상이 있는지 검사해야 합니다. 이러한 특징을 보여주는 패드를 사용하지 말아야 합니다.

2 페이지의 16591745 도면을 참조하십시오.

A	연마 패드
B	인치 뒷면 패드
C	여기에서 렌치 공구를 잡으십시오



후크 및 루프 패드 설치의 경우:

1. 렌치를 사용하여 스프링들을 제자리에 유지하십시오.
2. 뒷면 패드를 스프링들에 끼워넣으십시오.
3. 연마 패드를 중앙에 배치하고 뒷면 패드에 부착하십시오.

부품 및 정비

공구의 사용 수명이 끝나면, 공구를 분해하고 그리스(기름)를 제거한 다음 재활용할 수 있도록 부품을 분리할 것을 권장합니다.

본 설명서의 원본은 영문으로 작성되어 있습니다.

공구 수리 및 정비는 반드시 공인된 정비 센터에서 수행해야 합니다.

모든 문의 사항은 가까운 **Ingersoll Rand** 사무소나 대리점을 통해 확인하십시오.

DECLARATION OF CONFORMITY



(ES) DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD (FR) CERTIFICAT DE CONFORMITÉ (IT) DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DE) KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG (NL) SCHRIFTELLIJKE VERKLARING VAN CONFORMITEIT (DA) FABRIKATIONSERKLÆRING (SV) FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE (NO) KONFORMITETSERKLÆRING (FI) VAKUUTUS NORMIEN TÄYTTÄMISESTÄ (PT) DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE (EL) ΔΗΛΩΣΗ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΗΣ

Ingersoll Rand

Hindley Green, Wigan WN2 4EZ, UK

Declare under our sole responsibility that the product: Polisher

(ES) Declaramos que, bajo nuestra responsabilidad exclusiva, el producto: Pulidoras (FR) Déclarons sous notre seule responsabilité que le produit: Polisseuses (IT) Dichiariamo sotto la nostra unica responsabilità che il prodotto: Lucidatrici (DE) Erklären hiermit, gemäß unserer alleinigen Verantwortung, daß die Geräte: Poliermaschinen (NL) Verklaren, onder onze uitsluitende aansprakelijkheid, dat het product: Polijstmachines (DA) Erklærer som eneansvarlig, at nedenstående produkt: Polermaskiner (SV) Intyggar härmed, i enlighet med vårt fullständiga ansvar, att produkten: Polermaskiner (NO) Erklærer som eneansvarlig at produktet: Pussemaskiner (FI) Vakuutamme ja kannamme yksin täyden vastuun siitä, että tuote: Kiillotustyökäluut (PT) Declaramos sob a nossa exclusiva responsabilidade que o produto: Polidores (EL) Δηλώνουμε ότι με δική μας ευθύνη το προϊόν: Στιλβωτές

Model: 3129XP / Serial Number Range: U10C → XXXX

(ES) Modelo: / Gama de No. de Serie: (FR) Modèle: / No. Serie: (IT) Modello: / Numeri di Serie: (DE) Modell: / Serien-Nr.-Bereich: (NL) Model: / Seriennummers: (DA) Model: / Serien: (SV) Modell: / Seriennummer, mellan: (NO) Modell: / Serienr: (FI) Mallia: / Sarjanumero: (PT) Modelo: / Gama de Nos de Série: (EL) Μοιττελο: / Κλίμακα Αύξοντος Αριθμού:

To which this declaration relates, is in compliance with provisions of Directive(s): 2006/42/EC (Machinery)

(ES) a los que se refiere la presente declaración, cumplen con todo lo establecido en las directivas: (FR) objet de ce certificat, est conforme aux prescriptions des Directives: (IT) a cui si riferisce la presente dichiarazione è conforme alle normative delle direttive: (DE) auf die sich diese Erklärung bezieht, den Richtlinien: (NL) waarop deze verklaring betrekking heeft overeenkomstig met de bepalingen van directieven: (DA) som denne erklæring vedrører, overholder bestemmelserne i følgende direktiver: (SV) som detta intyg avser, uppfyller kraven i Direktiven: (NO) som denne erklæringen gjelder for, oppfyller bestemmelsene i EU-d irektivene: (FI) johon tämä vakuutus viittaa, täyttää direktiiveissä: (PT) ao qual se refere a presente declaração, está de acordo com as prescrições das Directivas: (EL) τα οποία αφορά αυτή η δήλωση, είναι σύμφωνα με τις προβλεπόμενες των Εντολών:

By using the following Principle Standards: ISO28927, ISO15744, EN792

(ES) conforme a los siguientes estándares: (FR) en observant les normes de principe suivantes: (IT) secondo i seguenti standard: (DE) unter Anlehnung an die folgenden Grundnormen entsprechen: (NL) overeenkomstig de volgende hoofdstandaards: (DK) ved at være i overensstemmelse med følgende hovedstandard(er): (SV) Genom att använda följande principstandard: (NO) ved å bruke følgende prinsipielle standarder: (FI) esitetty vaatimukset seuraavilla perusnormeja käytettäessä: (PT) observando as seguintes Normas Principais: (EL) Χρησιμοποιώντας τα παρακάτω κύρια πρότυπα:

Date: March, 2010

(ES) Fecha: Marcha, 2010: (FR) Date: Mars, 2010: (IT) Data: Marzo, 2010: (DE) Datum: Marsch, 2010: (NL) Datum: Maart, 2010: (DA) Dato: Marts, 2010: (SV) Datum: Mars, 2010: (NO) Dato: Mars, 2010: (FI) Päiväys: Maaliskuu, 2010: (PT) Data: Março, 2010: (EL) Ημερομηνία: Βαθίζω, 2010:

Approved By:

(ES) Aprobado por: (IT) Approvato da: (FR) Approuvé par: (DE) Genehmigt von: (NL) Goedgekeurd door: (DA) Godkendt af: (SV) Godkänt av: (NO) Godkjent av: (FI) Hyväksytty: (PT) Aprovado por: (EL) Εγκρίθηκε από:

H. Seddon
Quality Assurance Manager

Patrick S. Livingston
Global Engineering Manager

DECLARATION OF CONFORMITY



(SL) IZJAVA O SKLADNOSTI (SK) PREHLÁSENIE O ZHODE (CS) PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (ET) VASTAVUSDEKLARATSIOON (HU) MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT (LT) ATITIKTIES PAREIŠKIMAS (LV) ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA (PL) DEKLARACJA ZGODNOŚCI (BG) ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ (RO) DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Ingersoll Rand

Hindley Green, Wigan WN2 4EZ, UK

Declare under our sole responsibility that the product: Polisher

(SL) Pod polno odgovornostjo izjavljamo, da se izdelek:/loščilniki (SK) Prehlasujemo na svoju zodpovednost', že produkt: leštičky (CS) Prohlašujeme na svou zodpovědnost, že výrobek: /leštiče (ET) Deklareerime oma ainuvastutusel, et toode: Poleerimismasinad (HU) Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a termék: Polírozók (LT) Prisiimdamai atsakomybę pareiškiame, kad gaminys: Poliravimo įrenginiai (LV) Uzņemoties pilnīgu atbildību, apliecinām, ka ražojums: pulēšanas iekārtas (PL) Oświadczam, że ponosi pełną odpowiedzialność za to, że produkt: /Polerki (BG) Декларираме на собствена отговорност, че продуктът: Полировчик (RO) Declarăm sub propria răspundere că produsul: Polizator

Model: 3129XP / Serial Number Range: U10C → XXXX

(SL) Model: / Območje serijskih števil: (SK) Model: / Výrobné číslo (CS) Model: / Výrobní číslo (ET) Mudel: / Seeri-anumbrite vahemik (HU) Modell: / Gyártási szám-tartomány (LT) Modeliai: / Serijos numeriai (LV) Modelis: / Sērijas numuru diapazons (PL) Model: / O numerach seryjnych (BG) Модел: / Серийни номера от до: (RO) Model: / Domeniu număr serie:

To which this declaration relates, is in compliance with provisions of Directive(s): 2006/42/EC (Machinery)

(SL) Na katerega se ta izjava o skladnosti nanaša, sklada z določili smernic: (SK) Ku ktorému sa toto prehlásenie vzťahuje, zodpovedá ustanoveniam smerníc: (CS) Ke kterým se toto prohlášení vztahuje, odpovídají ustanovením směrnic: (ET) Mida käesolev deklaratsioon puudutab, on vastavuses järgmis(t)le direktiiv(ide) sätetega: (HU) Amelyekre ezen nyilatkozat vonatkozik, megfelelnek a következő irányelv(ek) előírásainak: (LT) Kuriems taikomas šis pareiškimas, atitinka šios direktyvos nuostatas: (LV) Uz kuru šī deklarācija attiecas, atbilst direktīvas(u) nosacījumiem: (PL) Do których ta deklaracja się odnosi, są zgodne z postanowieniami Dyrektywy (Dyrektyw): (BG) За който се отнася настоящата декларация, е в съответствие с разпоредбите на Директива (и) (RO) Produsul la care se referă declarația este conform cu prevederile Directivei(ilor):

By using the following Principle Standards: ISO28927, ISO15744, EN792

(SL) Uporabljeni osnovni standardi: (SK) Použitím nasledujících zákonných norem: (CS) Použitím následujících zákonných norem: (ET) Järgmistele põhistandardide kasutamise korral: (HU) A következő elvi szabványok alkalmazásával: (LT) Remiantis šiais pagrindiniais standartais: (LV) Izmantojot sekojošos galvenos standartus: (PL) Przy zastosowaniu następujących podstawowych norm: (BG) С използване на следните основни Стандарти: (RO) Utilizând următoarele standarde de principiu:

Date: March, 2010

(SL) Datum: marec, 2010: (SK) Dátum: Marec, 2010: (CS) Datum: Březen, 2010: (ET) Kuupäev: Märts, 2010: (HU) Dátum: Március, 2010: (LT) Data: Kovas, 2010: (LV) Datums: Marts, 2010: (PL) Data: marzec, 2010: (BG) Дата: Март, 2010: (RO) Data: Martie, 2010:

Approved By:

(SL) Odobril: (SK) Schválil: (CS) Schválil: (ET) Kinnitatud: (HU) Jóváhagyta: (LT) Patvirtinta: (LV) Apstiprināja: (PL) Zatwierdzone przez: (BG) Одобен от: (RO) Aprobat de:

H. Seddon
Quality Assurance Manager

Patrick S. Livingston
Global Engineering Manager

Notes:

Notes:

Notes:



www.ingersollrandproducts.com

© 2010 **Ingersoll Rand** Company

